



Japansk ordning på bygget

Hos Ytterbygg i Kungälv tillämpas samma idéer som hos japanska biltillverkare: Allt slöseri ska bort.

Maskinförrådet hos Ytterbygg påminner om hämtlagret hos Ikea. I taket vid varje hyllsektion hänger tydliga skyltar.

Alla små och stora lådor för skruvar, slangklämmor, bits med mera är märkta med etiketter med streckkoder som scannas varje vecka. Efter scanning skickas beställningarna digitalt till den leverantör som företaget anlitar.

På så sätt är det aldrig tomt i hyllorna och ingen behöver lägga tid på att åka och handla när man är på väg ut på ett jobb.

ALLA MASKINER är märkta med gul färg som talar om att de inte är inhyrda utan tillhör företaget.

– Eftersom vi har sådan bra koll, har vi väldigt lite svinn. Det som ändå försvinner är sånt som går sönder, förklarar Nic Lundgren som är drivande i arbetet med ordning och reda. Och det gäller inte bara i verktygsförrådet utan i hela företaget.

Ytterbygg, som bygger och förvaltar industri- och affärsfastigheter i Göteborgsområdet, arbetar enligt Lean-filosofin (från engelskans smal/mager).

Lean har rötter i Henry Fords löpande band och har framför allt tillämpats i stor skala av den japanska biltillverkaren Toyota.

Inom byggandet (lean construction) är det ett sätt att minska materialsvinn och spilltid – att helt enkelt få ut mer bygge för pengarna.

Målet är att minska slöseriet, arbeta effektivare genom att ha smidiga flöden av maskiner och byggmaterial. Och att ifrågasätta om alla moment som utförs verkligen behöver göras. Och att allt

”Eftersom vi har sådan bra koll, har vi väldigt lite svinn.”

NIC LUNDGREN

material finns med från början.

– Ingen behöver åka i onödan till byggmarknaden när man är ute på jobb. Allt ska finnas med i bilen, förklarar Nic Lundgren.

HAN BERÄTTAR att förslagsverksamheten är flitig, anställda uppmuntras att komma med förslag till förbättringar i leananda.

Det börjar ofta med en klisterlapp som sätts upp på en av företagets många förslagstavlor. Förslagen diskuteras på veckomöten och det har resulterat i många stora och små tekniska förbättringar.

Se några exempel i rutan här intill.

KENNETH PETTERSON



Nic Lundgren ser till att allt i förrådet ligger på sin plats och att det inte är tomt hyllorna. Skärlåda för mineralull används som en geringslåda.



När mindre bitar behövs sågas skivorna i lådan.



Lådan har plats för hela skivor isoleringsull.



Förslag från de anställda

En rörkap som kapar rören inifrån. Den används vi kapning på valv där kapytan ligger under armeringen.



Skruvlådan är märkt med etiketter med streckkoder som scannas varje vecka.

