

... OCH SÅ LÖSTE VI PROBLEMET DÅ

Många har byggt egna fönsterlyftar. Här är några:



■ En sparkcykel användes som fönsterlyft när snickarna Hans Hoof och Sven-Egon Lundström år 2008 skulle byta 400 fönster på Östersunds sjukhus. På sparkcykelns flak monterade de mast av fyrkantjärn.



■ På en byggarbetsplats i Stockholm år 2000 användes en gaffeltruck som försetts med ett stativ och kraftiga sugkoppar, utvecklad av Ulf Söderlind vid Skanska Maskin.

PETTERSONS PRYLAR

Tipsa mig!

010-60110 81

kp@byggarb.se

Grejer&grepp på nätet:

www.byggnadsarbetaren.se



Stefan Lind, Bengt Bäckman och Marcus Larsson tar hjälp av lyften vid det här komplicerade bytet av skyltfönster i en bilaffär i Uddevalla.

Välkommet lyft i glas vardagen

Nu kan nästan all montering och finjustering av tunga glas- och väggpartier ske utan manuella lyft. Maskinen gör jobbet.

Ett skyltfönster ska bytas hos en bilaffär i Uddevalla. Ett försäkringsärende och ett rutinjobb för erfarna glasarbetare, kan tyckas.

Men det är trångt, mycket trångt. Marcus Larsson och Bengt Bäckman från Uddevallaföretaget Bäckman & Lind vinklar och sänker rutan upprepade gånger. Inte ens tråklossar och handhållna sugkoppar hjälper. Delar av undertaket närmast glaset måste rivs.

Trots svårigheterna kan de ändå vila mellan försöken. Den tunga glasarutan hänger säkert i maskinens sugkoppar, och om det inte hade varit så trångt så hade maskinen gjort hela jobbet.

– Hade vi gjort det med handkraft så hade vi haft mjölksyra, säger Marcus Larsson.

Maskinen, Glaslyft 280, tillver-

kas av tyska KS/Schulten och lanseras i Sverige av Starke Arvid i Ljungskile, kända för sina plattlyftar och fodervagnar.

"Hade vi gjort det med handkraft så hade vi haft mjölksyra"

MARCUS LARSSON

GLASLYFTEN PÅMINNER om en pallyftare med hydrauliska teleskoparmar och har fyra sugplattor framtill. Den drivs med ett 24 volts batteri och klarar maximalt 280 kilo last. Lyftoket har fyra sugkoppar, stora som desserttallrikar, som håller fast fönstret med vakuum. Oket kan vridas i 90 graders vinkel så att lasten följer maskinen längdriktning, på så sätt går det att transportera stora glasparter genom trånga passager.

Maskinen har tre hjul och utfällbara stödben. Styrning och drivning sker via det bakre hjulet, vilket ger maskinen en snäv vändradie.

Ett klämskydd får maskinen att automatiskt ändra färdriktning och köra framåt om montören skulle komma i kläm mellan manöverhandtaget och en vägg.

KENNETH PETTERSON