

Väggblocket som sparar tid

De här förtillverkade väggblocken ger en stomme med samma egenskaper som om den hade byggts av lösvirke.

Snabbt går det också, att resa cirka tjugo löpmeter vägg tar mindre än en timme. Och detta helt utan maskinassistans, förklarar Jocke Moxén, snickare från Söråker utanför Sundsvall.

– Det blir inga skarvar som går rakt genom väggen och därmed färre köldbryggor jämfört med traditionella småblock. Det blir som en lösvirkeskonstruktion men på en bråkdel av den tid som det tar att bygga med lösvirke.

”Det blir inga skarvar som går rakt genom väggen.”

JOCKE MOXÉN, SNICKARE

JOCKE MOXÉN OCH kollegan Martin Östlund har utvecklat metoden för att bygga lösvirkeshus av förtillverkade väggblock.

Delarna byggs på monteringsjigggar och tillverkas i standardbredder 1200 mm breda, så att cc-avståndet följer standardiserade 600 mm.

Över- och underliggare (hammarband/syll) är kapade i 30 graders vinkel. När de gerade ytorna sätts ihop till en hel vägg får sektionerna samma stabilitet som om de vore byggda av lösvirke.

Hörnblocken är vinklade och stagar på så sätt upp stommen, vilket minskar behovet av ytterligare strävor.

Blockens ytterreglar är tvådelade, 45 x 70 mm respektive 45 x 95 mm. När de sätts samman bildar de en



KENNETH PETTERSON

Åtta månader tog det för de båda snickarna och innovatörerna Martin Östlund och Jocke Moxén att gå från idé till produktion av sina väggblock.

stomme med full väggjocklek.

De diagonala snittyrtorna placeras mot varandra och fixeras med skruv. På så sätt bildas en hel syll nertill och ett helt hammarband upptill.

– Systemet är självrätande i sig vilket innebär att vi sällan får någon hjälp av vattenpasset, det räcker med att vara noga med att mäta, fortsätter Jocke Moxén.

Väggblocken finns både med och



utan fasadskiva. De isolerade väggblocken levereras färdiga kompletta med ytterpanel på fasadskivan.

Åtta månader tog det för de båda snickarna och innovatörerna att gå från idé till produktion av sina väggblock. De driver nu företaget Mittnordenblock AB. Tillverkningen sker i mineralulltillverkaren Gullfibers före detta lokaler i Söråkers hamn norr om Sundsvall.

KENNETH PETTERSON

PETTERSONS PRYLAR

Tipsa mig!

010-6011081

kp@bygggarb.se

Grejer & grepp på nätet:

www.byggnadsarbetaren.se

SKRUVDRAGAREN SOM TÄNKER SJÄLV

■ I nr 5, 2013 testade vi automatiska skruvdragare. Bäst betyg fick Hilti. Nu kommer tyska Festool med en helautomatisk skruvdragare, DWC 18 4500. Maskinen laddas med bandad skruv och startar automatiskt när magasinet trycks mot väggen. Om skruven behöver efterjusteras, lossas magasinet och maskinen används som skruvdragare. Den startar automatiskt när bitsen placeras i skruvens krysspår och känner av hur djupt skruven behöver dras.



↑ BA, nr 5, 2013.