

ROTÄRANDE BORSTAR TAR BORT RÖDFÄRGEN



KENNETH PETTERSON

Bengt Liljedahl med sin uppfinning.

■ Glöm stålborste och skrapa. Den här roterande borsten tar effektivt bort gammal färg. Den rengör mjukt utan att skada träet och formar sig efter ojämnheter och kommer åt i springor. De roterande borsten är mjuka och har slipkor av karbid i borstrådarna. Borstarna slipar i träets fiberriktning utan att orsaka sliposor.

– Den är mycket effektiv på Falu rödfärg och lasyrfärg. Jag visade den för några målare och de blev imponerade när jag berättade att den klarar att rengöra 50 kvadratmeter på en timme, berättar uppfinnaren, Bengt Liljedahl, maskiningenjör på företaget Univerter AB i Stockholm.

Rullens mittparti saknar borst för att kunna användas på ytterväggar med läkt. Borsten rengör panelbrädorna på båda sidor om läkten.

Den roterande borsten drivs av en kraftig bormaskin. Den kan också användas med förlängningsskaft.

PETTERSONS PRYLAR

Tipsa mig!

010-60110 81

kp@byggarb.se

Grejer & grepp på nätet:

www.byggadsarbetaren.se



KENNETH PETTERSON

Fredrik Göransson är en 23-årig uppfinnare och egenföretagare. Han har tagit fram en formfot som består av en fyrkantig tratt av plast som placeras i botten av gropen där plinten ska gjutas.

Han är den nye svampgjutaren

Nu slipper du gjuta markplatta och plint i två steg. Med Fredrik Göranssons uppfinning gjuts allt som en upp-och-nervänd svamp.

Formfoten består av en fyrkantig tratt av plast som placeras i botten av gropen där plinten ska gjutas. Pappröret träs på en fals på formfoten så att gjutformen blir helt tät.

– Det går att justera lutningen så att man lätt får röret rakt även om marken lutar i hålet, säger Fredrik Göransson, 23-årig uppfinnare och egenföretagare i Sandviken.

När betongen hålls i röret så fylls sulan samtidigt och man får en färdig gjutning av pelare och markplatta på samma gång. Ytterligare en formfot placeras på röret och används som tratt när betongen hålls i röret. Därefter armeras plinten genom att armeringsjärn träs ner

”Det går att justera lutningen så att man får röret rakt även om marken lutar.”

FREDRIK GÖRANSSON

i den våta betongen. Betongen vibreras genom att ett armeringsjärn dras upp och ner, så att luftbubblor försvinner. Metoden används till exempel när man bygger grund till en altan eller friggebod. Vi gjutning på traditionellt sätt tillverkas plintarna i två steg. Först gjuts en platta i hålet.

Nästa dag, när betongen stelnat, placeras röret på plattan varefter röret fylls med betong. Här sker allt på samma gång och tidsbesparingen blir minst en dag.

Formelit kallar Fredrik Göransson sin uppfinning. Från Almi Gävleborg fick han 15 000 kronor i uppfinnarbidrag. Pengarna använde han till att tillverka pressformar av aluminium som formfoten tillverkas av. Foten passar både 150 och 190 mm gjutrör. Marknadsföringen sköter han själv, bland annat via en webbplats som han byggt själv, www.formelit.se **KENNETH PETTERSON**