

Kjäll får form på väggen

En distanshylsa är nyckeln till ett nytt sätt att gjuta väggar. Distanserna gjuts in i formen som byggs av cementförstärkta spånskivor. Resultatet blir släta väggar som kräver ytterst lite efterarbete.

Vid traditionell väggjutning används en form som transporteras till byggsplatsen i delar. Först reses den ena väggformen, sedan monteras armering. Därefter sätts den andra väggsidan på plats, och slutligen fylls formen med betong. Här står formen kvar och fungerar som väggskal. Metoden har utvecklats av Kjäll Sönnergren, byggnadsingenjör på Gotland.

– Idén kom när jag började introducera självkompakterande betong på Gotland, berättar Kjäll Sönnergren.

HAN HAR 40 ÅRS erfarenhet av arbete inom byggnadsindustrin och var under de senaste tio åren platschef för tre av Betongindustri AB: s fabriker på Gotland.

Med hans metod fylls skalet med självkompakterande betong som har armering av stål fibrer. Betongen behöver inte vibreras och ingen ytterligare armering krävs, förutom i väggpartier över dörrar och fönster.

Distanshylsorna är tillverkade av plast och består av två konformade konsoler samt en hylsa. De håller ihop vägghalvorna och får sitta kvar i formen vid gjutningen. Vägghalvorna tillverkas av 25 mm tjocka spånskivor. Skivorna, som tillverkas i Tjeckien, har cement som bindemedel.

– Men de kan ändå bearbetas med vanliga verktyg, poängterar Kjäll Sönnergren.

När väggformarna tillverkas place-



Med Kjäll Sönnergrens metod står gjutformen kvar och blir till ett väggskal.



1 Distanshylsorna sätts fast på de två vägghalvorna.



2 Hylsorna fästs i varandra och gör att väggen håller ihop.



3 Därefter sätts väggen upp och fylls med betong.

ras spånskivorna i två buntar intill varandra. En monteringsmall läggs på en av de översta skivorna. I mallen finns hål där de cirkelrunda konsolerna placeras, varefter de skruvas fast i spånskivan.

Därefter vänds mallen och placeras spegelvänd på bunten intill, varpå ytterligare en omgång konsoler monteras i den plattan.

Hål borras för eldosor och rör för elledningarna dras mellan distanserna. En distanshylsa trycks in i varje kon. Därefter läggs de båda vägghalvorna



Stålfibrerna som fixar armeringen.

samman så att de bildar ett skal. Varje skal hålls ihop med ett tiotal distanshylsor per kvadratmeter. Sedan är formen, som väger cirka 200 kilo styck, färdig att resas.

Kjäll Sönnergren har mönster-skyddat sitt byggsystem som har tagit fyra år att utveckla. År 2010 var han Gotlands kandidat till Skapa-stipendiet och samma år visade han sin uppfinning hos Almi på Tekniska mässan i Stockholm.

KENNETH PETTERSON

PETTERSONS PRYLAR

Tipsa mig!

08-728 49 70

k.p@byggnadsarbetaren.se

Grejer&grepp på nätet:

www.byggnadsarbetaren.se

FIXA FOGARNA MED KANNAN

■ Murbrukskannan från franska Laporte pressar in fogbruket mellan tegelstenarna. En motordriven visp pressar ut bruket genom munstycket, som kan justeras 5–25 mm.

Kan också användas till fogmassa vid läggning av golvklinker.



Visades på byggmässan Batimat i Paris i november.

SITT FINT, PLATTSÄTTARE!

■ Ergonomisk arbetsstol för plattsättare, golvläggare, målare, vvs-montörer med flera från spanska Rubi, som är stor leverantör av verktyg för plattsättning. Stolen har bekväm sits och mjuka skålade knästöd.

